

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP.HỒ CHÍ MINH/ BACH KHOA HCMC SCIENCE TECHNOLOGY JOINT STOCK COMPANY																				BẢNG THỐNG KÊ KQTN CƠ LÝ CÁC LỚP ĐẤT/STATISTICAL TABLE PHYSICO-MECHANIC CHARACTERISTICS OF SOIL LAYERS TEST RESULTS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
PHÒNG THÍ NGHIỆM TỔNG HỢP/GENERAL LABORATORY										Công trình/Project :										Địa điểm/Location :																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
PHÒNG THÍ NGHIỆM TỔNG HỢP/GENERAL LABORATORY										CÔNG TRÌNH NHÀ MÁY NHIỆT ĐIỆN VĨNH TÂN 1/VINH TAN HEAT POWER FACTORY 1										XÃ VĨNH TÂN, HUYỆN TUY PHONG, TỈNH BÌNH THUẬN/VINH TAN COMMUNE, TUY PHONG DISTRICT, BINH THUAN PROVINCE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Tên lớp Layer No.	STT No.	Hố khoan/Borehole	Mẫu Sample	Độ sâu Depth (m)	KQTN thành hạt / Combined results from sieve & hydrometer analysis, %										Độ ẩm/Moisture content W %	Dung trọng/ Unit weight γ γ <sub>d</sub> kN/m <sup>3</sup> kN/m <sup>3</sup>		KL riêng/ Specific Gravity G <sub>s</sub>	Độ bão hoà/Saturation S <sub>r</sub>	Độ rỗng/Porosity n	Hệ số rỗng/Void ratio e <sub>o</sub>	Giới hạn Atterberg/Atterberg limit					THÍ NGHIỆM NÉN LŨN/QUICK COMPRESSION TEST					THÍ NGHIỆM CẮT PHẪNG/DIRECT SHEAR TEST					MÔ TẢ TÊN ĐẤT/DESCRIPTION OF SOIL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					Sỏi sạn / Gravel		Cát / Sand				Bụi / Silt		Sét/Clay	GH chảy/ Liquid limit								GH dẻo/ Plastic limit	Chỉ số dẻo/ Plastic index	I <sub>psk</sub> / I <sub>psk</sub>	I <sub>psk</sub> / I <sub>psk</sub>	Hệ số rỗng/Void ratio					a <sub>100-200</sub> kPa <sup>-1</sup> x10 <sup>-2</sup>	E <sub>1</sub> (100-200)	E <sub>o</sub> (100-200)	chống cắt cực đại/Max shear s				Góc nội ma sát/ Angle of friction	Lực dính/ Cohesion																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
					>10	10.0 đến	5.0 đến	2.0 đến	1.0 đến	0.50 đến	0.25 đến	0.1 đến	0.05 đến													0.01 đến	e <sub>i</sub>							τ (kPa)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					5.0	2.0	1.0	0.50	0.25	0.1	0.05	0.01	0.005													< 0.005	e <sub>50</sub>	e <sub>100</sub>	e <sub>200</sub>	e <sub>400</sub>				e <sub>800</sub>	100	200		300	400	φ	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					(mm)																	W <sub>L</sub>	W <sub>p</sub>	I <sub>p</sub>	I <sub>L</sub>	e <sub>50</sub>	e <sub>100</sub>	e <sub>200</sub>	e <sub>400</sub>	e <sub>800</sub>					Độ	kPa																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</